マイクロミストフィルタ 油とりくん

- ●油分除去率99.99%
- ●0.01ミクロン以上の固形物除去
- ●低い圧力損失
- ●エレメント交換10秒



ISO8573.1による 圧縮空気の品質基準をクリア!

エア配管内には水分・油分・ 不純物が混在しシステムの 効率を悪くし、無駄な時間と 経費を発生させています。 油とりくんは効率よく不純 物を除去します。処理空気 量、毎分5700~毎分22,3000 のワイドバリエーション、用 途に応じたシステムをご提 供致します。



エレメント

低い圧力損失: 非常に大きい表面積を持つ混合ファイバ製のコア

レッシングフィルタメディアを採用し、高い捕獲率

と低い圧力降下を実現。

耐食性を向上:ステンレス製のパンチングメタルやスクリーンを 使用し、オイルや酸に対する耐食性を向上。

シリコンフリー: シリコンを使用していないので、フィルタ下流側で の溶接不良、塗装の付着不良のトラブルがない。

耐熱温度66C: アフタクーラのドレンセパレータとしても最適。

差 込 式 : 差込式のエレメントのため交換が簡単。交換のため

の保守スペースも極わずか。

処理能力を統一: シリーズが変わっても、ハウジング型式が同じであ れば、処理空気量は同じ。システムとしてのフィルタ

選定、取付、配管が簡単。

ラインナップ:数種類のエレメントから選択し、用途に応じた適切

なシステムの組み合わせを実現。

ケース着脱: ワンタッチ又はネジ込み式

●仕様概要

	μm 1PPMw/w 01μm 0.01PPMw/w	ST-57 SA-57	ST-100		プロミストフィルタ ·SA·SU·SHシリ·									
型番 2.0.01μ r 0.01μ r 0.01μ r 2.6k流量[2/min](AN 按続口径 Rc)	μm 1PPMw/w 01μm 0.01PPMw/w		ST-100		・SA・SU・SHシリ・	ーズ								
型番 0.01μ r 0.01μ r 2.6 c 4 c 2.6 c	0.01PPMw/w		ST-100	ST-170			ST·SA·SU·SHシリーズ							
型番 0.01μ r 定格流量 [2/min](AN 接続口径 Rc)		SA-57		31-170	ST-280	ST-480	ST-720	ST-1100						
0.01µr 定格流量[½/min](AN 接続口径 Rc)	0.001PPMw/w		SA-100	SA-170	SA-280	SA-480	SA-720	SA-1100						
定格流量[l/min](AN 接続口径(Rc)		SU-57	SU-100	SU-170	SU-280	SU-480	SU-720	SU-1100						
接続口径(Rc)	活性炭(吸着)	SH-57	SH-100	SH-170	SH-280	SH-480	SH-720	SH-1100						
	定格流量[l/min](ANR)		1000	1720	2860	4860	7150	10700						
使用流体	接続口径(Rc)		3/8 • 1/2	3/8 • 1/2	3/4.1	3/4.1	1 • 1 - 1 / 2	1.1-1/2						
	使用流体		圧縮空気											
周囲温度		2~66												
使用圧力 MPa(kgf/cm²)	Rc3/8~Rc1	0.14~1.72(1.4~17.6)												
	Rc1~10Bフランジ	最寄りの販売店にお問い合わせ下さい。												
圧力損失 MPa(kgf/cm²)	ドライ	0.007(0.07)												
上/JIA人 IMI at Ngi/uii)	ウエット	0.014(0.14)				0.021(0.21)								
差 エレメント寿命	差圧インジケータ	毎年1回(推奨)又は差圧ゲージ針が赤範囲を示す時どちらか早い方で交換												
エレバントが叩	差圧ゲージ	安午 型、住来												
エレメント型式		本体型番にてご指定下さい。												
質量(kg)														

※エレメント許容差圧は0.07MPa(0.7kgf/cm²)。

●機種選定

定格圧力条件0.69MPa以外での最大処理空気量は、「標準仕様」の処理空気量に、フィルタ入口での最低使用圧力に相当する補正係数をかけてください。 フィルタは配管サイズで選定せず、処理空気量と使用圧力

を考慮し、余裕を持たせた選定を行ってください。

最低使用圧力[MPa]	0.20	0.29	0.39	0.49	0.59
補 正 係 数	0.38	0.50	0.63	0.75	0.88
最低使用圧力[MPa]	0.69	0.98	1.37	1.67	2.06
補 正 係 数	1.00	1.37	1.87	2.25	2.74