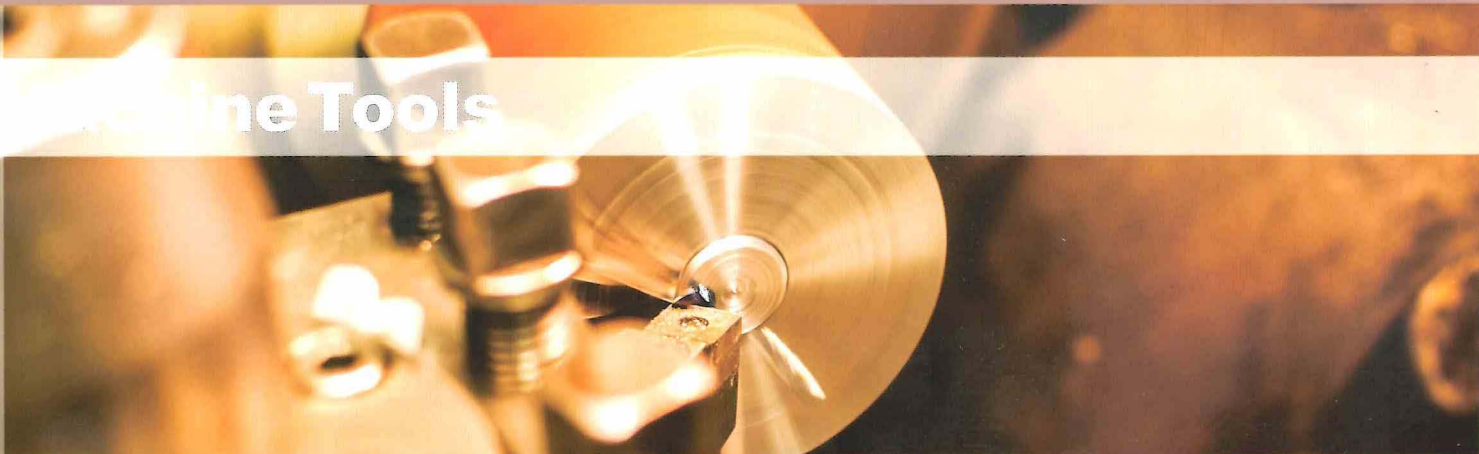


SAEILO

汎用旋盤総合カタログ

Machine Tools



SAEILO ASIA NET INC.



SWH430x760



SWH560x2000

■アスター製高速精密旋盤仕様表

SPECIFICATIONS

機 種			SWH-430			SWH-480			SWH-560			SWH-660		
能 力	最大ベツト上の振り	φ mm	430			470			560			660		
	最大心間距離	mm	560	760	1000	560	760	1000	1000	1500	2000	1000	1500	2000
	往復台上の振り	φ mm	240			280			340			440		
	切落し上の振り	φ mm	650 / オプション			690 / オプション			788 / オプション			890 (標準)		
主 軸	主軸貫通穴径	φ mm	58 / 80 (オプション)			58 / 80 (オプション)			85 / 120 (オプション)			85 / 120 (オプション)		
	主軸端の形式	ASA	A1-6 / A1-8			A1-6 / A1-8			A1-8 / A1-11			A1-8 / A1-11		
	主軸穴のテーパ	MT	6 / 7			6 / 7			7 (スリーブ)			7 (スリーブ)		
	主軸速度変換数	段	12			12			12			12		
ネジ切り送り	主軸速度範囲	min ⁻¹	20~2000			20~2000			15~1500 / 10~1000 (オプション)			15~1500 / 10~1000 (オプション)		
	親ネジの径とピッチ	φ / mm	φ 35 / 6			φ 35 / 6			φ 38 / 6			φ 38 / 6		
	メートルネジの範囲	mm	0.5~7.0			0.5~7.0			0.5~14			0.5~14		
	インチネジの範囲	TPI	4~56			4~56			2~56			2~56		
	自動送りの変換数	段	35			35			35			35		
	縦送り量	mm/rev	0.05~0.8			0.05~0.8			0.05~0.8			0.05~0.8		
往復台	横送り量	mm/rev	0.02~0.36			0.02~0.36			0.02~0.36			0.02~0.36		
	横送り移動量	mm	250			250			375			375		
	刃物台移動量	mm	125			125			200			200		
	刃具寸法	mm	25			25			32			32		
心押台	心押軸の径	φ mm	58			68			85			85		
	心押軸のテーパサイズ	MT	4			4			5			5		
	心押軸の移動量	mm	150			150			200			200		
電 気	主軸モータ	kw	3.7kw (5HP) 4P			5.5kw (7.5HP) 4P / (7.5kw)			7.5kw (10HP) 4P / 7.5kw 6P			7.5kw (10HP) 4P / 7.5kw 6P		
	切削油ポンプ	kw	0.1			0.1			0.1			0.1		
	往復台早送装置	kw	—			—			0.1kw (オプション)			0.1kw (オプション)		
機械サイズ	ベツトの幅	mm	300			300			400			400		
	全長	mm	1650	1890	2150	1650	1890	2150	2380	2900	3470	2380	2900	3470
	幅	mm	810			810			1030			1030		
	高さ	mm	1190			1210			1260			1310		
	本体重量	kg	1500	1680	1760	1540	1720	1800	2200	2550	2900	2280	2630	2980

■標準付属品

- ① 切削油装置
- ② 自動送り停止装置
- ③ センタースリーブ
- ④ 固定センタ
- ⑤ レベリングプレート
- ⑥ 工具及び工具箱
- ⑦ 心押台減速装置 (SWH560・660のみ)

■特別付属品

- ① 3爪スクロールチャック (一体爪型 SC) 7・9・10・12・16インチ (機種によります)
- ② 3爪スクロールチャック (生硬兼用型SK) 7・9・10・12・16インチ (機種によります)
- ③ 4爪単動チャック 8・10・12・14・16インチ (機種によります)
- ④ デジタルスクール (2軸・3軸)
- ⑤ 固定振止 (メタル・ローラー)
- ⑥ 移動振止 (メタル・ローラー)
- ⑦ 面板
- ⑧ 作業灯 (LED)
- ⑨ マイクロストッパー
- ⑩ 4段式ロータリー ストッパー
- ⑪ チャックカバー
- ⑫ 後部切粉カバー
- ⑬ 刃物台切粉カバー
- ⑭ 回転センター

■特別仕様

- ① エブロン縦送りハンドル位置選択 (右側・左側)
- ② 機械本体色選択: ホワイト/グレー
- ③ ベツトの切り落とし 有・無
- ④ テーパ加工アタッチメント
- ⑤ クイックチェンジ式刃物台
- ⑥ 往復台早送り装置 (SWH560・660のみ)
- ⑦ 心押台減速装置 (SWH430・480のみ)
- ⑧ 主軸回転数範囲
- ⑨ 主軸貫通穴径、φ80 (430・480)、φ120 (560・660)
- ⑩ 刃物台移動量: 150mm (430・480のみ)

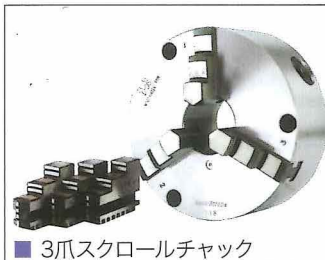
アスターSWHシリーズ高速精密旋盤の使い易い11の特徴

HIGH SPEED PRECISION LATHE

- ① 主軸には、作業効率の大変良い、同クラスでは、最大の貫通穴を、備えております。
SWH430・480シリーズでは、標準でφ58mm、オプションで、φ80mmが可能です。
SWH560・660シリーズでは、標準でφ85mm、オプションで、φ120mmが可能です。
- ② 主軸用軸受には、ドイツFAG製又はSKF製の、精密級テーパーローラーベアリングを採用し、3点支持により、高剛性・高精度な切削加工を、可能にしております。
- ③ 主軸ボックス内のギヤは、高品質な合金鋼を採用し、熱処理後、高精度研削盤により高精度に、研削されたギヤを、採用しております。
- ④ ネジ加工には、作業効率の良い、ユニバーサルギヤボックスを、採用しておりレバー操作のみで、種々のメートルネジ、インチネジの加工に、対応しております。
- ⑤ 主軸ボックス側面部の、送り関係駆動伝達用中間ギヤには、硬度の高い樹脂製ギヤを採用し、騒音を抑え、また過負荷が掛かった場合、機械各部のダメージを防ぎます。
(SWH430・480のみ)
- ⑥ ベット摺動面・横送り摺動面には、手動式ポンプにて、潤滑油が供給され、長期間の高精度が維持され、高精度加工が長期間維持できます。
- ⑦ ネジ加工用ハーフナットには、摩耗防止用リン酸処理された、ブロンズ材を採用し、長期間の高品質ネジ加工が、可能です。
- ⑧ 横送り台には、オイル溜りを設け、スクリューは、常にオイルに浸かっており、耐摩耗性に優れ、長期間の高精度が、維持できます。
(SWH430・480シリーズのみ)
- ⑨ ベットには、強靱な工作機械用、ミーハニト鋳鉄を採用し、高周波焼入処理され、高精度研削されて、長期間の高精度維持が、可能です。
(ベット硬度HS70以上)
- ⑩ ベット本体とベース部分は、一体構造となっており、高剛性・低振動性に優れています。
- ⑪ 全機種に、縦方向の自動送り自動寸止装置を、標準装備しており、作業効率の向上に、貢献できます。

■特別付属品

OPTIONAL ACCESSORIES



■ 3爪スクロールチャック



■ 3爪スクロールチャック(生硬兼用)



■ 4爪単動チャック



■ 面 板



■ ミットヨ製デジタルスケール



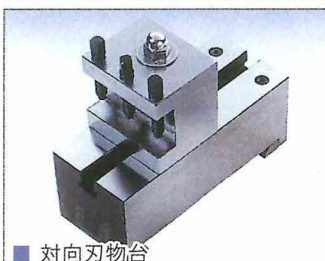
■ LED 作業灯



■ 固定振止



■ 移動振止



■ 対向刃物台



■ 4段式ロータリーストッパー



■ マイクロストッパー



■ 後部ブラッシュガード



■ 刃物台切粉カバー



■ チャックカバー



■ 回し板



■ 回転センター



■ テーパー加工アタッチメント



■ クイックチェンジホルダー



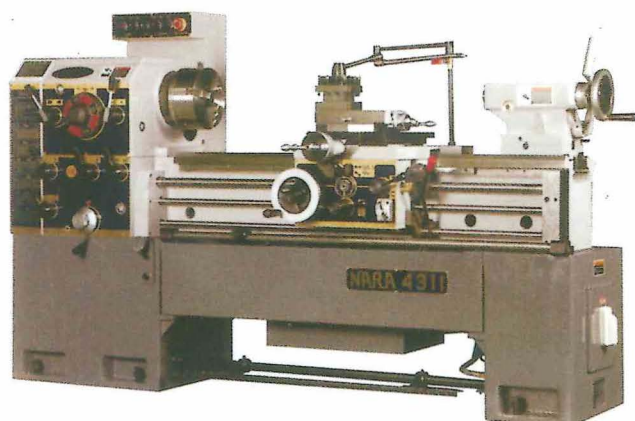
■ 縦送り早送り装置



■ 心押台減速装置(SWH430・480)

NARA 43シリーズ

NARA 50・60シリーズ



■GOMT製普通旋盤 NARAシリーズ仕様表

SPECIFICATIONS

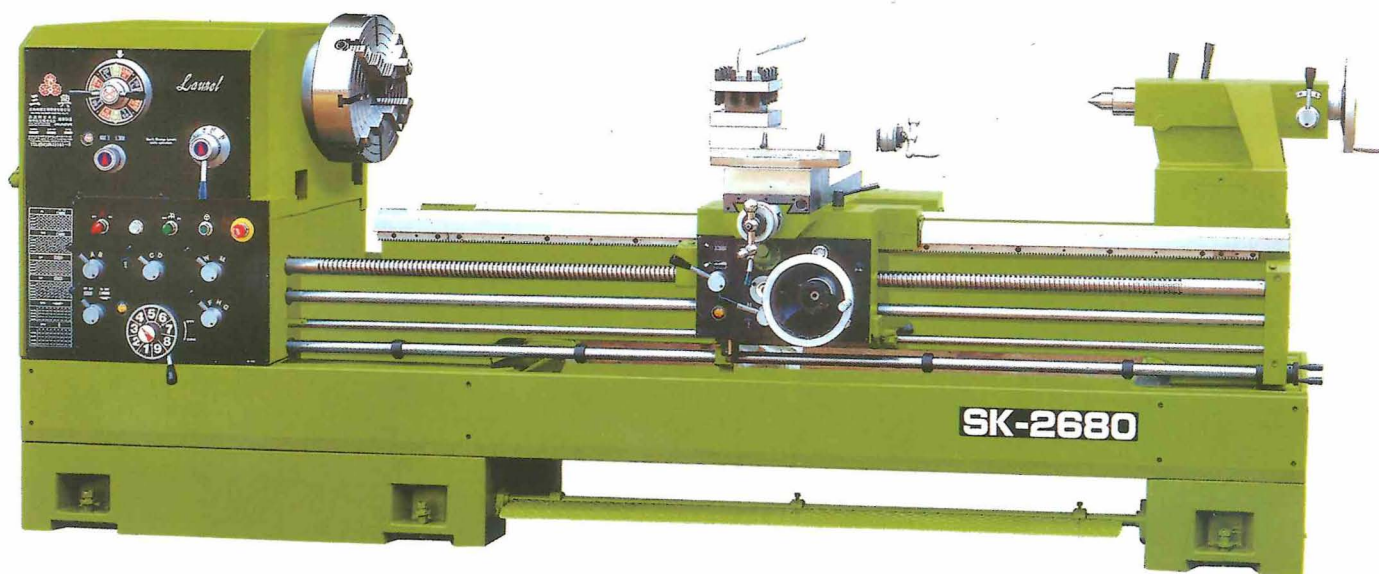
機 種		4308	4311	5010	5015	5020	6010	6015	6020	6025	6030	
能 力	ベッド上の振り	φ mm	430		500			600				
	横送り台上の振り	φ mm	240		270			360				
	切落し上の振り	φ mm			690			790				
	心間最大距離	mm	800	1100	1000	1500	2000	1000	1500	2000	2500	3000
主 軸	主軸端の形式	ASA	ASA A1-6					ASA A1-8				
	主軸貫通孔径	mm	60					73 / 82				
	主軸穴のテーパ	MT	6					7				
	主軸速度変換数	段	8					12				
ネジ・送り	主軸速度範囲	min ⁻¹	60~1500		25~1600			30~1400				
	親ネジの径とピッチ	φ mm	φ32×6		φ40×6							
	メートルネジの範囲	mm	0.5~7.0									
	インチネジの範囲	インチ	4~56									
	自動送りの変換数	段	32		48							
	縦送り量	mm	0,039~0,54		0.074~0.58							
往復台	横送り量	mm	0,019~0,27		0.035~0.28							
	横送り移動量	mm	250		270			350				
	刃物台移動量	mm	135		155							
	刃具寸法	mm	20×20		25×25							
心押台	心押軸の径	mm	65		75			75				
	心押軸のテーパ穴	MT	4					5				
	心押軸の移動量	mm	165		170			200				
電 気	主軸モーター	kw	3.7		5,5			7.5				
	切削油ポンプ	w	100									
機械サイズ	ベット幅	mm	300		427							
	全長	mm	2010	2310	2480	2980	3480	2480	2980	3480	3980	4480
	幅	mm	870		995							
	高さ	mm										
	本体重量	kg	1850	1950	2190	2320	2440	2320	2440	2630	2930	3120

■標準付属品

- ①フランジ
- ②固定センター(MT #5)
- ③センタースリーブ
- ④工具及び工具箱
- ⑤テールストック減速装置
(50、60シリーズのみ)
- ⑥切削油装置
- ⑦自動停止装置

■特別付属品

- ①3爪スクロールチャック
- ②4爪単動チャック
- ③面板
- ④固定振止
- ⑤移動振止
- ⑥デジタルスケール
- ⑦回転センター
- ⑧後部ブラッシュガード
- ⑨テールストック減速装置
(43シリーズのみ)



■アスター中型強力旋盤 SKシリーズ仕様表

SPECIFICATIONS

機 種			SK-22				SK-26			
			SK-2240		SK-22120		SK-2640		SK-26120	
			SK-2260		SK-22160		SK-2660		SK-26160	
			SK-2280		SK-22200		SK-2680		SK-26200	
			SK-22100				SK-26100			
能 力	項 目	単 位	機 械 仕 様							
	最大ベット上の振り	φ mm	560				660			
	往復台上の振り	φ mm	350				450			
	切落し上の振り	φ mm	850				950			
	切落しの長さ	mm	304							
主 軸	最大心間距離	mm	1000(40)～5000(200)				1000(40)～5000(200)			
	主軸貫通孔径	φ mm	φ 80 / 105(オプション)							
	主軸端の形式	ASA	A2-8							
	主軸穴のテーパ	MT	5							
	主軸速度変換数	段	12							
ネジ切り送り	主軸速度範囲	min ⁻¹	20～1200 / 14～800(オプション)							
	親ネジの径とピッチ	φ /mm	φ 45 / P12							
	メートルネジの範囲	mm	0.8～14							
	インチネジの範囲	インチ	2～28							
	自動送り変換	段	36							
	縦送り量	mm/rev	0.05～0.7							
	横送り量	mm/rev	0.025～0.35							
	往復台	横送り移動量	mm	365						
刃物台移動量		mm	230							
刃具寸法		mm	25×25							
心押台	心押軸の径	φ mm	75							
	心押軸のテーパ穴	MT	5							
	心押軸の移動量	mm	180							
電 気	主軸モータ	kw(HP)	7.5(10) / 11.2(15)(オプション)							
	切削油ポンプ	kw(HP)	0.75(1)(オプション)							
	往復台早送装置	kw(HP)	0.75(1)(オプション)							
機械サイズ	ベットの幅	mm	381							
	全長	機種	40	60	80	100	120	160	200	
		mm	2660	3160	3660	4160	4660	5660	6660	
	幅	mm	1150							
	高さ	mm	1280							
本体重量	kg	2300	2600	2850	3150	3450	4100	4750		

■標準付属品

- ① センタースリーブ
- ② 固定センタ
- ③ 自動送り停止装置
- ④ 工具及び工具箱
- ⑤ 心押台 減速装置付き

■特別付属品

- ① スクロールチャック 各種
サイズ 9・10・12・16
爪1体式(SCタイプ)
生硬兼用式(SKタイプ)
- ② 単動チャック 各種
サイズ 12・14・16
- ③ 切削油装置
- ④ 作業灯(LED式)
- ⑤ デジタルスケール
- ⑥ 回転センター MT-5
- ⑦ 固定振止(ローラ・メタル)
- ⑧ 移動振止(ローラ・メタル)
- ⑨ 面板 φ700mm
- ⑩ テーパー加工アタッチメント
- ⑪ 主軸貫通孔径 φ105mm
- ⑫ 縦送り早送り装置

■特別仕様

- ① 本体色: 指定色
- ② エブロンハンドル左仕様



■アスター中型強力旋盤 SEシリーズ仕様表

SPECIFICATIONS

機 種			SE-28			SE-32		SE-36			
			SE-2840	SE-28120	SE-3240	SE-32120	SE-3640	SE-36120			
			SE-2860	SE-28160	SE-3260	SE-32160	SE-3660	SE-36160			
			SE-2880	SE-28200	SE-3280	SE-32200	SE-3680	SE-36200			
			SE-28100	SE-28240	SE-32100	SE-32240	SE-36100	SE-36240			
				SE-28280		SE-32280		SE-36280			
能 力	項 目	単 位	機 械 仕 様								
	最大ベット上の振り	φ mm	730			830		930			
	往復台上の振り	φ mm	500			600		700			
	切落し上の振り	φ mm	1020			1120		1220			
	切落しの長さ	mm	304								
	最大心間距離	mm	1000(40)～7000(280)			1000(40)～7000(280)		1000(40)～7000(280)			
主 軸	主軸貫通穴径	φ mm	80(標準) / 105・153(オプション)			105(標準) / 153(オプション)					
	主軸端の形式	ASA	A2-8 / A2-11(オプション)								
	主軸穴のテーパ	MT	5								
	主軸速度変換数	段	12								
	主軸速度範囲	min ⁻¹	15～1000 / 10～700(オプション)								
ネジ切り送り	親ネジの径とピッチ	φ /mm	φ45 / P12								
	メートルネジの範囲	mm	0.8～14								
	インチネジの範囲	インチ	2～28								
	自動送り変換	段	36								
	縦送り量	mm/rev	0.05～0.7								
	横送り量	mm/rev	0.025～0.35								
往復台	横送り移動量	mm	425								
	刃物台移動量	mm	250								
	刃具寸法	mm	32×32								
心押台	心押軸の径	φ mm	80 / 95(オプション)								
	心押軸のテーパ穴	MT	5								
	心押軸の移動量	mm	230								
電 気	主軸モータ	kw(HP)	7.5(10) / 11.2(15)・15(20)(オプション)								
	切削油ポンプ	kw(HP)	0.75(1)(オプション)								
	往復台早送装置	kw(HP)	0.75(1)(オプション)								
機械サイズ	ベットの幅	mm	460								
	全長	機種	40	60	80	100	120	160	200	240	280
		mm	2790	3290	3790	4290	4790	5790	6790	7790	8790
	幅	mm	1150								
	高さ	mm	1280								
	本体重量	kg	3000	3300	3600	4000	4300	4900	5500	6100	6700

■標準付属品

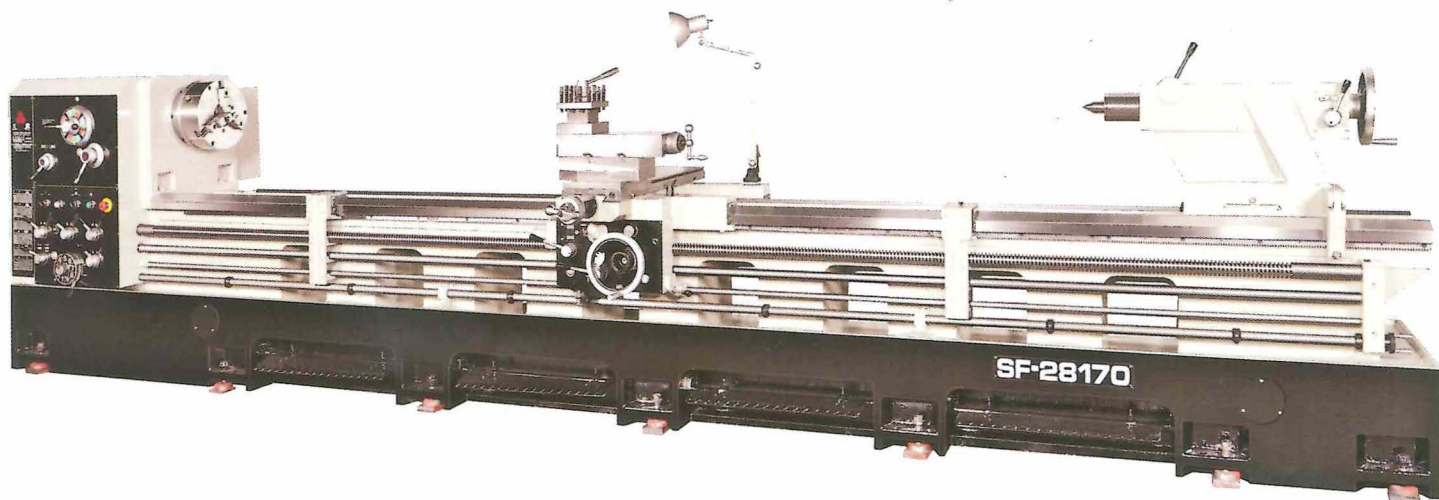
- ① センタースリーブ
- ② 固定センタ
- ③ 自動送り停止装置
- ④ 工具及び工具箱
- ⑤ 心押台 減速装置付き

■特別付属品

- ① スクロールチャック 各種
サイズ 12・16・20
爪1体式(SCタイプ)
生硬兼用式(SKタイプ)
- ② 単動チャック 各種
サイズ 16・18・20
- ③ 切削油装置
- ④ 作業灯(LED式)
- ⑤ デジタルスケール
- ⑥ 回転センター MT-5
- ⑦ 固定振止(ローラ・メタル)
- ⑧ 移動振止(ローラ・メタル)
- ⑨ 面板 φ700mm
- ⑩ テーパー加エアタッチメント
- ⑪ 主軸貫通穴径 φ105/153
- ⑫ 縦送り早送り装置

■特別仕様

- ① 本体色:指定色
- ② エプロンハンドル左仕様



■アスター中型強力旋盤 SFシリーズ仕様表

SPECIFICATIONS

機 種			SF-28			SF-32			SF-36				
			SF-2850	SF-28170	SF-3250	SF-32170	SF-3650	SF-36170					
			SF-2870	SF-28210	SF-3270	SF-32210	SF-3670	SF-36210					
			SF-2890	SF-28250	SF-3290	SF-32250	SF-3690	SF-36250					
			SF-28110	SF-28290	SF-32110	SF-32290	SF-36110	SF-36290					
			SF-28130	SF-28330	SF-32130	SF-32330	SF-36130	SF-36330					
能 力	項 目	単 位	機 械 仕 様										
	最大ベツト上の振り	φ mm	730				830			930			
	往復台上の振り	φ mm	500				600			700			
	切落し上の振り	φ mm	1020				1120			1220			
	切落しの長さ	mm	304										
主 軸	最大心間距離	(サイズ) mm	1320(50), / 1820(70), / 2320(90), / 2820(110), / 3320(130), 4320(170), / 5320(210), / 6320(250), / 7320(290), / 8320(330),										
	主軸貫通穴径	mm	105 / 153(オプション)							230(オプション)			
	主軸端の形式	ASA	A2-8 / A2-11(オプション)							A2-15(オプション)			
	主軸穴のテーパ	MT	5 / 6										
ネジ切り送り	主軸速度変換数	段	12										
	主軸速度範囲	min ⁻¹	15-1000、 / 10-700(オプション)							12-600、 / 8-400(オプション)			
	親ネジの径とピッチ	φ/mm	φ45 / P12										
	メートルネジの範囲	mm	0.8～14										
	インチネジの範囲	インチ	2～28										
往復台	自動送り変換	段	36										
	縦送り量	mm/rev	0.05～0.7										
	横送り量	mm/rev	0.025～0.35										
	横送り移動量	mm	425							475			
	刃物台移動量	mm	250										
心押台	刃具寸法	mm	32×32										
	心押軸の径	φ mm	95 / 105(オプション)										
	心押軸のテーパ穴	MT	5 / 6(オプション)										
	心押軸の移動量	mm	260										
電 気	主軸モータ	kw(HP)	11.2(15) / 15(20)(オプション)										
	切削油ポンプ	kw(HP)	0.75(1)(オプション)										
	往復台早送装置	kw(HP)	0.75(1)(オプション)										
機 械 寸 法	ベツトの幅	mm	460										
	全長	機種	50	70	90	110	130	170	210	250	290	330	
		mm	3130	3630	4130	4630	5130	6130	7130	8130	9130	10300	
	幅	mm	SF-28・SF-32 / 1350							SF-36 : 1400			
	高さ	mm	SF-28 : 1345				SF-32 : 1395			SF-36 : 1455			
	本体重量	kg	5000	5400	5800	6200	6600	7400	8200	9000	9800	10600	

■標準付属品

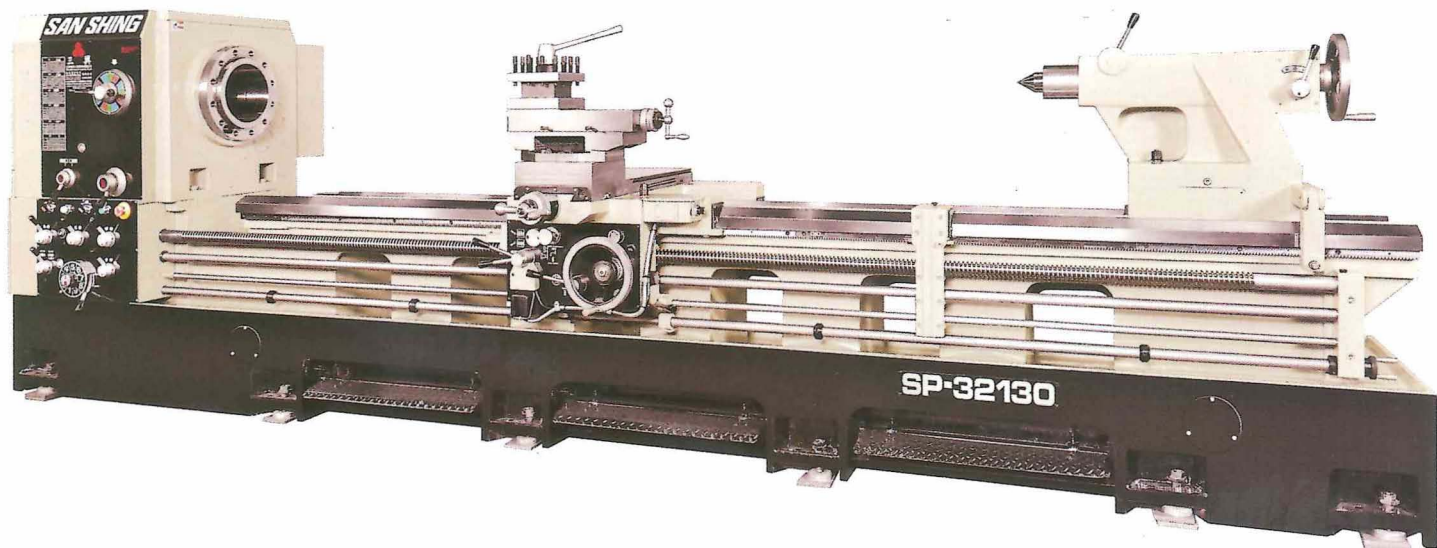
- ① センタースリーブ
- ② 固定センタ
- ③ 自動送り停止装置
- ④ 工具及び工具箱
- ⑤ 心押台 減速装置付き

■特別付属品

- ① スクロールチャック 各種
サイズ 12・16・20・24
爪1体式(SCタイプ)
生硬兼用式(SKタイプ)
- ② 単動チャック 各種
サイズ 16・18・20
- ③ 切削油装置
- ④ 作業灯(LED式)
- ⑤ デジタルスケール
- ⑥ 回転センター
- ⑦ 固定振止(ローラ・メタル)
- ⑧ 移動振止(ローラ・メタル)
- ⑨ 面板 φ750mm
- ⑩ テーパー加工アタッチメント
- ⑪ 主軸貫通穴径 φ105/153
- ⑫ 縦送り早送り装置

■特別仕様

- ① 本体色: 指定色
- ② エプロンハンドル 左仕様



■アスター中型強力旋盤 SPシリーズ仕様表

SPECIFICATIONS

機 種			SP-32				SP-36			SP-40				
			SP-3250		SP-32170		SP-3650		SP-36170		SP-4050		SP-40170	
			SP-3270		SP-32210		SP-3670		SP-36210		SP-4070		SP-40210	
			SP-3290		SP-32250		SP-3690		SP-36250		SP-4090		SP-40250	
			SP-32110		SP-32290		SP-36110		SP-36290		SP-40110		SP-40290	
			SP-32130		SP-32330		SP-36130		SP-36330		SP-40130		SP-40330	
能 力	項 目	単 位	機 械 仕 様											
	最大ベット上の振り	φ mm	830				930				1030			
	往復台上の振り	φ mm	600				700				800			
	切落し上の振り	φ mm	1120				1220				1320			
	切落しの長さ	mm	304											
主 軸	最大心間距離	(サイズ) mm	1320(50), / 1820(70), / 2320(90), / 2820(110), / 3320(130), 4320(170), / 5320(210), / 6320(250), / 7320(290), / 8320(330),											
	主軸貫通穴径	mm	105 / 153(オプション)							230(オプション)				
	主軸端の形式	ASA	A2-8 / A2-11(オプション)							A2-15(オプション)				
	主軸穴のテーパ	MT	5 / 6											
	主軸速度変換数	段	12											
ネジ切り送り	主軸速度範囲	min ⁻¹	15-1000、 / 10-700(オプション)							12-600、 / 8-400(オプション)				
	親ネジの径とピッチ	φ/mm	φ45 / P12											
	メートルネジの範囲	mm	0.8～14											
	インチネジの範囲	インチ	2～28											
	自動送り変換	段	36											
往復台	縦送り量	mm/rev	0.05～0.7											
	横送り量	mm/rev	0.025～0.35											
	横送り移動量	mm	475							525				
	刃物台移動量	mm	230											
	刃具寸法	mm	32×32											
心押台	心押軸の径	φ mm	105											
	心押軸のテーパ穴	MT	6											
	心押軸の移動量	mm	260											
電 気	主軸モータ	kw(HP)	11.2(15) / 15(20)、18.75(25)(オプション)											
	切削油ポンプ	kw(HP)	0.75(1)(オプション)											
	往復台早送装置	kw(HP)	0.75(1)(オプション)											
機械サイズ	ベットの幅	mm	510											
	全長	機種	50	70	90	110	130	170	210	250	290	330		
		mm	3170	3670	4170	4670	5170	6170	7170	8170	9170	10170		
	幅	mm	SP-32 : 1450				SP-36 : 1500				SP-40 : 1550			
	高さ	mm	SP-32 : 1395				SP-36 : 1445				SP-40 : 1495			
	本体重量	kg	5200	5600	6000	6400	6800	7600	8400	9200	10000	10800		

■標準付属品

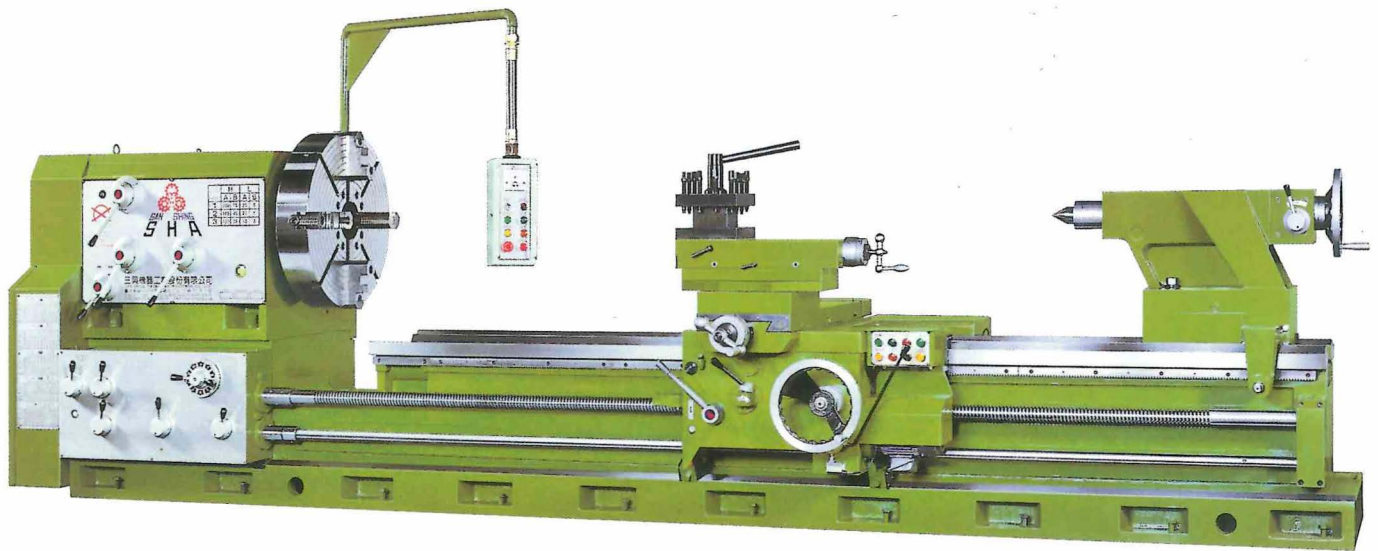
- ① センタースリーブ
- ② 固定センタ
- ③ 自動送り停止装置
- ④ 工具及び工具箱
- ⑤ 心押台 減速装置付き

■特別付属品

- ① スクロールチャック 各種
サイズ 16・20・24
爪1体式(SCタイプ)
生硬兼用式(SKタイプ)
- ② 単動チャック 各種
サイズ 16・18・20
- ③ 切削油装置
- ④ 作業灯(LED式)
- ⑤ デジタルスケール
- ⑥ 回転センター
- ⑦ 固定振止(ローラ・メタル)
- ⑧ 移動振止(ローラ・メタル)
- ⑨ 面板 φ800mm
- ⑩ テーパー加工アタッチメント
- ⑪ 主軸貫通穴径 φ105/153
- ⑫ 縦送り早送り装置

■特別仕様

- ① 本体色: 指定色
- ② エプロンハンドル 左仕様



■アスター大型強力旋盤 SHAシリーズ仕様表

SPECIFICATIONS

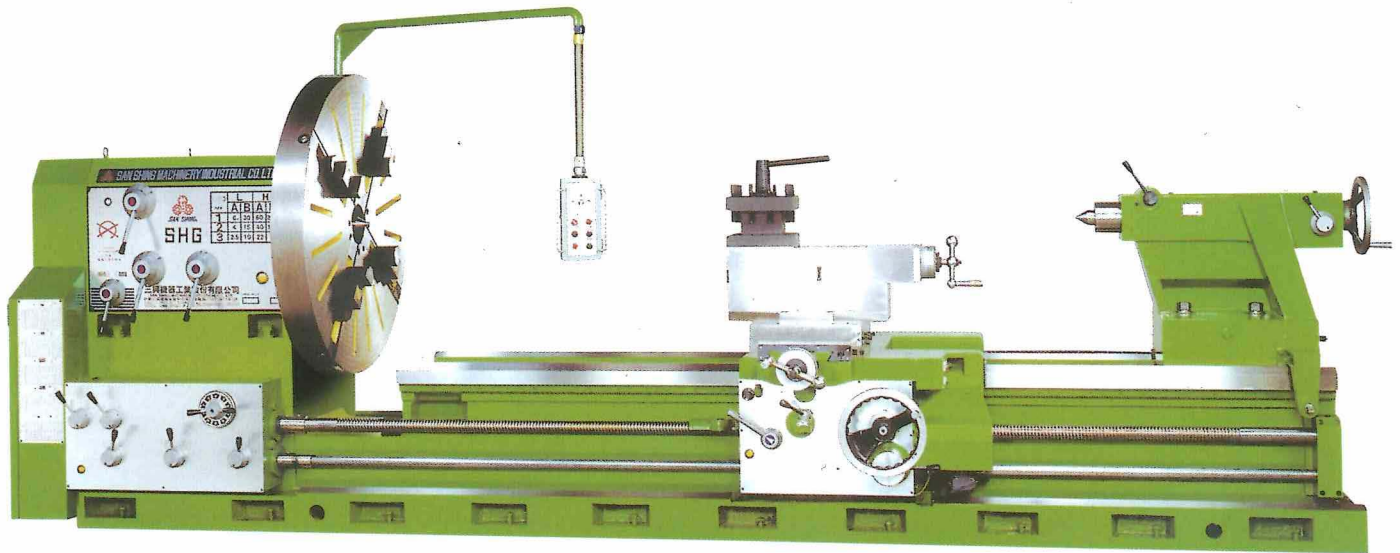
機 種			SHA-36				SHA-40						
			SHA-36150		SHA-36600		SHA-40150		SHA-40600				
			SHA-36200		SHA-36700		SHA-40200		SHA-40700				
			SHA-36250		SHA-36800		SHA-40250		SHA-40800				
			SHA-36300		SHA-36900		SHA-40300		SHA-40900				
			SHA-36400		SHA-361000		SHA-40400		SHA-401000				
			SHA-36500				SHA-40500						
能 力	項 目	単 位	機 械 仕 様										
	最大ベット上の振り	φ mm	920					1020					
	往復台上の振り	φ mm	650					750					
	切落し上の振り	φ mm	1400					1500					
	切落しの長さ	mm	508										
	最大心間距離	mm	1500~10000										
主 軸	主軸貫通穴径	φ/mm	標準 : 105 オプション:153、230、260					標準 : 105 オプション:153、230、260、308、360					
	主軸端の形式	ASA	A2-11 / A2-15・A2-20(オプション)										
	主軸穴のテーパ	MT	6										
	主軸速度変換数	段	12										
	主軸速度範囲	min ⁻¹	主軸貫通穴径 φ105・φ153 3~300 / 4~400(オプション)										
			主軸貫通穴径 φ230・φ260 3~320 / 5~500(オプション)										
主軸貫通穴径 φ308・φ360 2.5~250 / 4~400(オプション)													
ネジ切り送り	親ネジの径とピッチ	φ/mm	φ57 / P12										
	メートルネジの範囲	mm	1~120										
	インチネジの範囲	インチ	1/4~30										
	自動送り変換	段	70										
	縦送り量	mm/rev	0.085~10.08										
	横送り量	mm/rev	0.042~5.04										
往復台	横送り移動量	mm	610										
	刃物台移動量	mm	365										
	刃具寸法	mm	32×32										
心押台	心押軸の径	φ mm	105										
	心押軸のテーパ穴	MT	6										
	心押軸の移動量	mm	285										
電 気	主軸モータ	kw(HP)	標準 11.2(15) / 15(20) 18.7(25) (オプション)										
	切削油ポンプ	kw(HP)	0.75(1) (オプション)										
	往復台早送装置	kw(HP)	0.75(1)										
機械サイズ	ベットの幅	mm	560										
	全長	機種	1500	2000	2500	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000
		mm	4000	4500	5000	5500	6500	7500	8500	9500	10500	11500	12500
	幅	mm	1750										
	高さ	mm	SHA-36 : 1295 / SHA-40 : 1345										
	本体重量	kg	6800	7300	7800	8300	9300	10300	11300	12300	13300	14300	15300

■標準付属品

- ① センタースリーブ
- ② 固定センタ
- ③ 往復台早送り装置(4方向)
- ④ 工具及び工具箱
- ⑤ 心押台 減速装置
- ⑥ 電磁式ブレーキ
- ⑦ 固定振止(φ70~φ430mm)
- ⑧ 面板式4爪単動チャック(40インチ)

■特別付属品

- ① スクロールチャック 各種
爪1体式(SCタイプ)
生硬兼用式(SKタイプ)
- ② 単動チャック 各種
- ③ 切削油装置
- ④ 作業灯(LED式)
- ⑤ デジタルスケール
- ⑥ 回転センター
- ⑦ 固定振止(ローラ・メタル)
- ⑧ 移動振止(ローラ・メタル)
- ⑨ 面板
- ⑩ テーパー加エアタッチメント
- ⑪ 主軸貫通穴径
- ⑫ 本体色 指定色



■アスター大型強力旋盤 SHGシリーズ仕様表

SPECIFICATIONS

機 種			SHG-45					SHG-51					
			SHG-45150		SHG-45600			SHG-51150		SHG-51600			
			SHG-45200		SHG-45700			SHG-51200		SHG-51700			
			SHG-45250		SHG-45800			SHG-51250		SHG-51800			
			SHG-45300		SHG-45900			SHG-51300		SHG-51900			
			SHG-45400		SHG-451000			SHG-51400		SHG-511000			
			SHG-45500					SHG-51500					
能 力	項 目	単 位	機 械 仕 様										
	最大ベット上の振り	φ mm	1160					1310					
	往復台上の振り	φ mm	850					1000					
	切落し上の振り	φ mm	1700					1850					
	切落しの長さ	mm	560										
	最大心間距離	mm	1500~10000										
主 軸	主軸貫通穴径	φ/mm	標準 : 153 オプション:230 260、308、360、410、 A2-11 / A2-15・A2-20(オプション)										
	主軸端の形式	ASA	A2-11 / A2-15・A2-20(オプション)										
	主軸穴のテーパ	MT	6 / 7(オプション)										
	主軸速度変換数	段	12										
	主軸速度範囲	min ⁻¹	標準 2.5~250 / 4~400(オプション)										
			主軸貫通穴径 φ230・φ260 : 3~320 / 5~500 主軸貫通穴径 φ308・φ360・φ410 : 2.5~250 / 4~400										
ネジ切り送り	親ネジの径とピッチ	φ/mm	φ57 / P12										
	メートルネジの範囲	mm	1~120										
	インチネジの範囲	インチ	1/4~30										
	自動送り変換	段	70										
	縦送り量	mm/rev	0.085~10.08										
	横送り量	mm/rev	0.042~5.04										
往復台	横送り移動量	mm	635										
	刃物台移動量	mm	420										
	刃具寸法	mm	32×32										
心押台	心押軸の径	φ mm	125										
	心押軸のテーパ穴	MT	6 / 7(オプション)										
	心押軸の移動量	mm	340										
電 気	主軸モータ	kw(HP)	標準 15(20) / 18.7(25) 22.5(30) (オプション)										
	切削油ポンプ	kw(HP)	0.75(1)(オプション)										
	往復台早送装置	kw(HP)	0.75(1)										
機 械 サ イ ズ	ベットの幅	mm	660										
	全長	機種	1500	2000	2500	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000
		mm	4100	4600	5100	5600	6600	7600	8600	9600	10600	11600	12600
	幅	mm	1850										
	高さ(ペンダントを除く)	mm	SHG-45 : 1535 / SHG-51 : 1615										
	本体重量	kg	7900	8500	9100	9700	10900	12100	13300	14500	15700	16900	18100

■標準付属品

- ① センタースリーブ
- ② 固定センタ
- ③ 往復台早送り装置(4方向)
- ④ 工具及び工具箱
- ⑤ 心押台 減速装置
- ⑥ 電磁式ブレーキ
- ⑦ 固定振止
- ⑧ 面板式4爪単動チャック(45インチ)

■特別付属品

- ① スクロールチャック 各種
爪1体式(SCタイプ)
生硬兼用式(SKタイプ)
- ② 単動チャック 各種
- ③ 切削油装置
- ④ 作業灯(LED式)
- ⑤ デジタルスケール
- ⑥ 回転センター
- ⑦ 固定振止(ローラ・メタル)
- ⑧ 移動振止(ローラ・メタル)
- ⑨ 面板チャック
- ⑩ テーパー加エアタッチメント
- ⑪ 主軸貫通穴径
- ⑫ 本体色 指定色

WORLD BEST TECHNOLOGY | WORLD BEST MACHINERY



株式
会社

セイロアジアネット

〒330-0856 埼玉県さいたま市大宮区三橋3-255
TEL:048-622-1801 FAX:048-622-1901

ホームページ

<http://www.saeilo-asianet.com>

e-mail

info@saeilo-asianet.com

お問い合わせ・ご用命は信用とサービスの当社へ