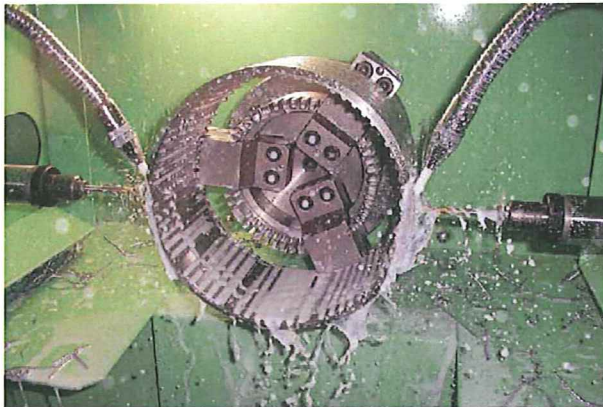


# 同時2軸制御 両頭ドリリングマシン

加工時間短縮と設備投資費用の経済性を重視し製作



## 【機械仕様】

チャック (インチ)	6(8)
チャックストローク(mm)	前後100~130
ドリルストローク (mm)	100(200)
ドリルチャック能力(mm)	13 (シングルタイプ)
制御装置	FANUC

## 特長

### ■ 加工時間短縮

中央正面に配置したチャックにて、中空多角形及び円筒形のワーク(対角孔明け)をつかみ、左右に配置した2頭のドリルユニットを制御することで、側面からの孔あけ加工時間が一般のドリルマシンより1/2に短縮が可能

### ■ 同時2軸制御

FANUCの制御装置を搭載することにより、高精度な角度割出し及びチャックの前進後退による孔あけ位置決めが高精度で可能。

オプションの多軸ヘッド付ドリルユニット仕様になれば数種類のドリルを都度交換することなく、さらなる高効率の実現が可能

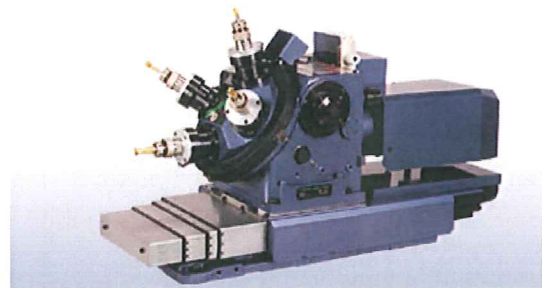
### ■ 簡単な切粉処理

孔あけ加工にて生ずる切粉は、テーブル等の障害が無いため、加工直後に機械下部のバケットに溜まり、機械停止時に一括で排出処理が可能

### ■ 機械仕様はオプションも含め、ご使用用途に合わせて製作可能



オプション: 多軸ヘッド



## 【お問い合わせ先】

株式会社 セイロアジアネット 特機部

〒330-0856

埼玉県さいたま市大宮区三橋3-255-B

Tel048-622-1761 Fax 048-622-1901